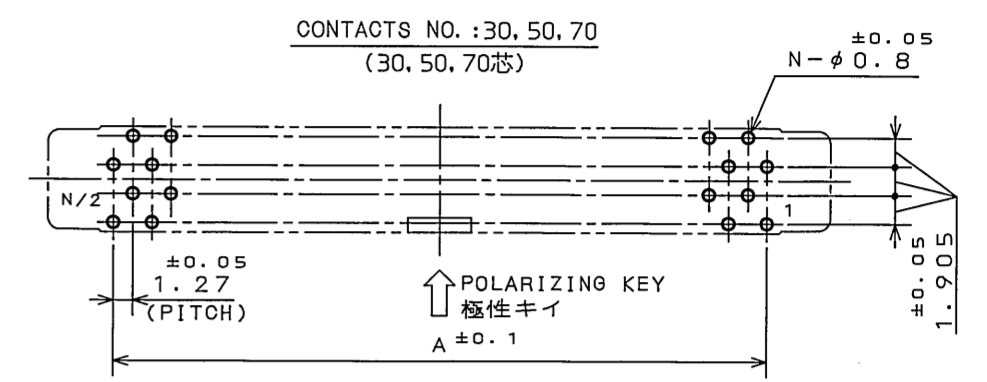
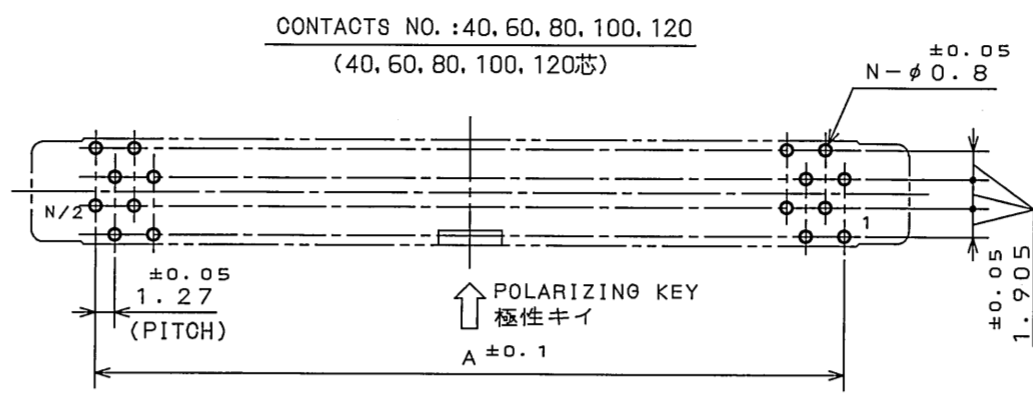
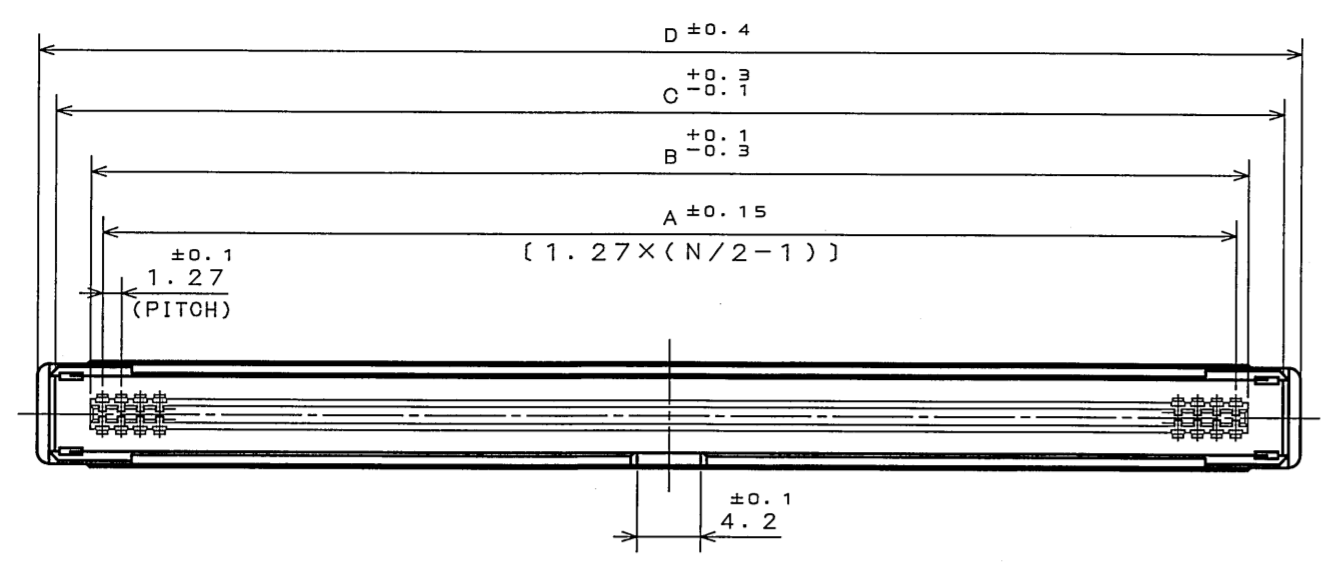
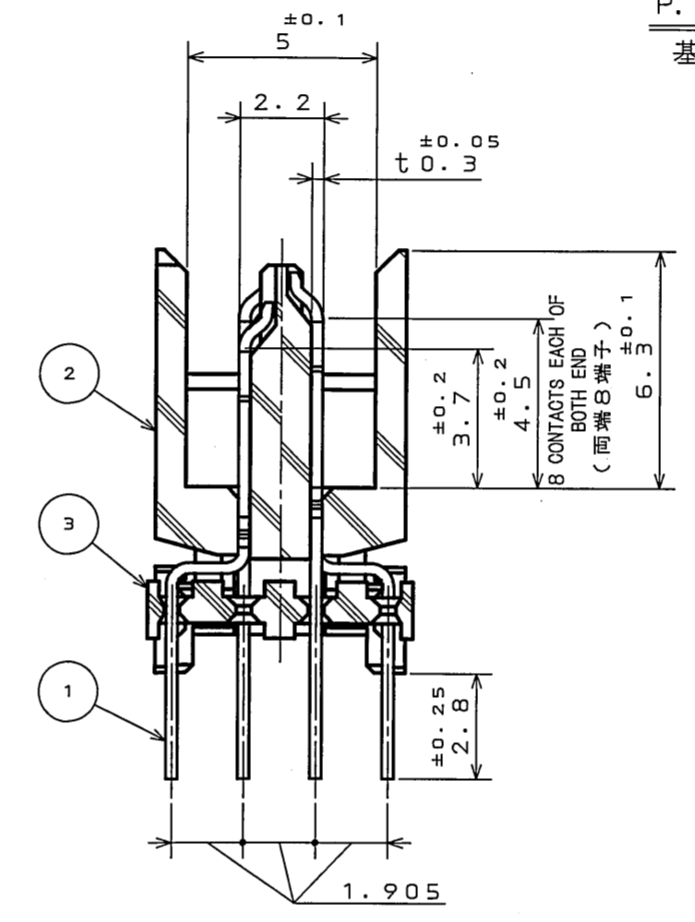
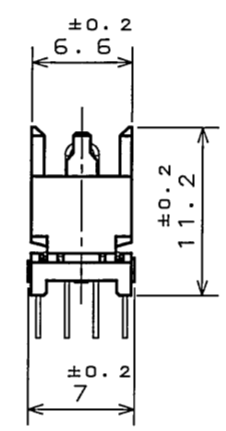
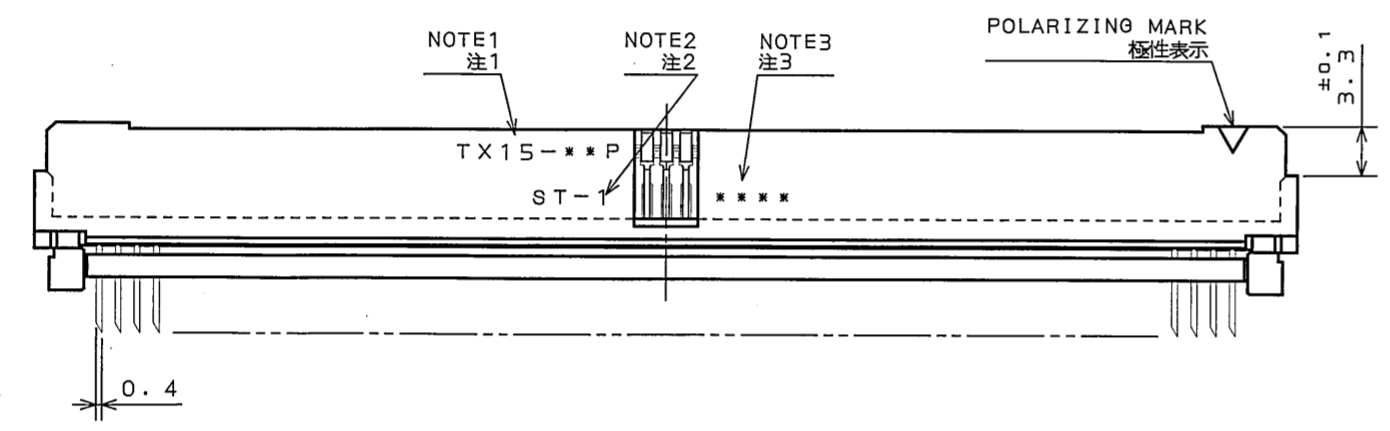


版数 REV.	年月日 DATE	内容 CHG.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.



P. C. B. HOLE PATTERNS(REF.)
基板スルーホールロケーション(参考)



SECT. A-A
(SCALE 5:1)

TABLE1

PART NUMBER	NUMBER OF CONTACTS	A	B	C	D
TX15-30P-8ST-N*E	30	17.78	19.38	23.98	26.38
TX15-40P-8ST-N*E	40	24.13	25.73	30.33	32.73
TX15-50P-8ST-N*E	50	30.48	32.08	36.68	39.08
TX15-60P-8ST-N*E	60	36.83	38.43	43.03	45.43
TX15-70P-8ST-N*E	70	43.18	44.78	49.38	51.78
TX15-80P-8ST-N*E	80	49.53	51.13	55.73	58.03
TX15-100P-8ST-N*E	100	62.23	63.83	68.43	70.83
TX15-120P-8ST-N*E	120	74.93	76.53	81.13	83.53

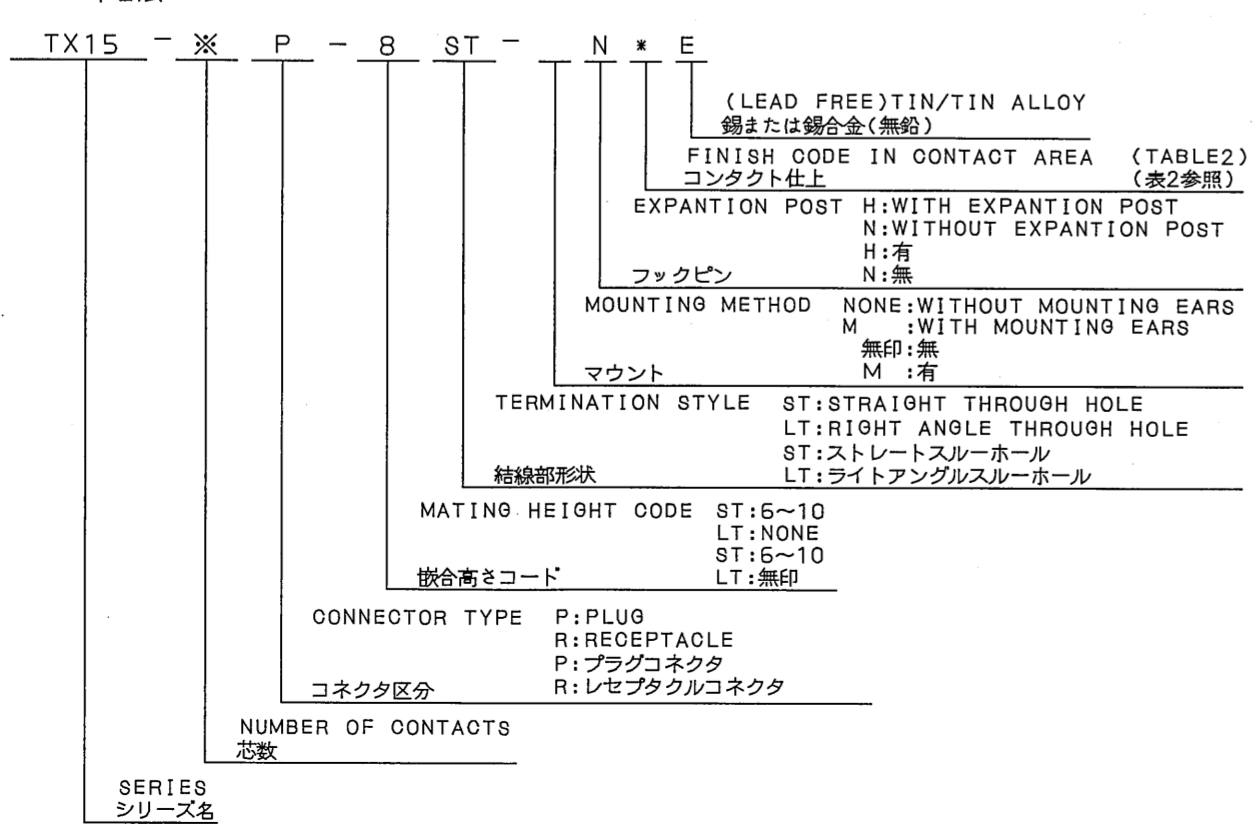
TABLE2

AREA	FINISH	1	2	3
CONTACT AREA		GOLD(0.1μmMIN.) OVER NICKEL	GOLD(0.3μmMIN.) OVER NICKEL	GOLD(0.76μmMIN.) OVER NICKEL
TERMINAL AREA		(LEAD FREE)TIN/TIN ALLOY		

- NOTE1. ABRIDGED PART NUMBER AS INDICATED.
(ONLY NUMBER OF CONTACT IS MARKED
IN CASE OF LESS THAN 40 POSITION.)
(EX.) 30P
CONTACT
2. FINISH NUMBER AS INDICATED. (SEE TABLE 2)
3. PRODUCTION LOT NUMBER AS INDICATED.
(EX.) A951
LOT NUMBER OF CURRENT MONTH
MONTH(1 TO 9 FOR JAN. TO SEPT. RESPECTIVELY,
OCT.:0, NOV.:X, DEC.:Y)
YEAR(LAST DIGIT ONLY)
MANUFACTURE CODE

- 注1. 図示の位置に、品名略称を表示する。
(40芯以下の物は、芯数のみ表示する。例 30P)
2. 図示の位置に仕上記号(表2参照)を表示する。
3. 図示の位置に、ロット番号を表示する。
(例) A951
月の生産ロット番号
月表示:1~9(10月:0, 11月:X, 12月:Y)
年表示(西暦末尾)
製造コード

DESIGNATION
命名法



NO.	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
3	SPACER	1	GLASS FILLED NYLON		UL94 V-0 COLOR:BLACK
2	INSULATOR	1	GLASS FILLED NYLON		UL94 V-0 COLOR:BLACK
1	CONTACT	N	COPPER ALLOY	TABLE2	

仕様書(SPECIFICATION) 第1版(ORIGINAL DATE) 5.Sep.2003

製図 DR. M.TANAKA
担当 CHK. R.KATOU
査閲 APPD. Y.YAHIRO
承認 APPD. [Signature]

名称(TITLE) Reference ONLY
TX15-※P-8ST-N*E

図面番号(DRAWING NO.) SJ039218

LEAD FREE この製品は鉛フリー品です

DOF-0-213D(98.02)

038-03-199-50088

A2

SIZE

版数 (REV.)

1