



DYNAMIC D1000 Series 0.76 μ m 金めつきコンタクトの圧着条件
(Crimping for DYNAMIC D1000 Series 0.76 μ m gold plate contacts)

1. 適用範囲

Scope

本規格は DYNAMIC D1000 Series 0.76 μ m 金めつきコンタクトの圧着条件について規定するものである。

This applications are crimping requirements for DYNAMIC D1000 Series 0.76 μ m gold plate contacts.

2. 適用製品

Applicable Product Part Number

表 1

Table 1

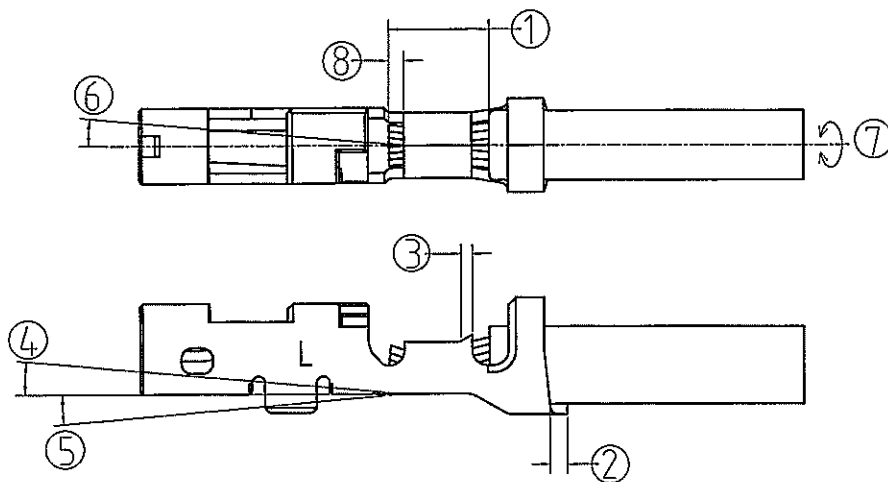
製品名 Description	型番 Part No.	適用電線 (mm ²) Wire Size (AWG REF)	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter	備考 Remark
DYNAMIC D1000 Series Receptacle Contact 0.76 μ m Au M-TYPE	1939991-2 1939992-2	0.08~0.37 (#28~#22)	ϕ 1.08~ ϕ 1.6	金めつき仕様 Au Plate Type

3. 圧着条件
Crimping Requirements

表 2

Table 2

NO.	項目 Check Item	規格値 Specified Requirements	NO.	項目 Check Item	規格値 Specified Requirements
①	電線被覆剥き 長さ Wire Stripping Length	2mm±0.3	⑤	バンドダウン Bend-Down	3°以下 3° Max
②	カットオフタブ長さ Cut-Off Tab Length	0.25mm 以下 0.25mm Max	⑥	ツイスト Twisting	3°以下 3° Max
③	後側ベルマウス 長さ Rear Bell mouth Length	0.1~0.3mm	⑦	ローリング Rolling	5°以下 5° Max
④	バンドアップ Bend-Up	3°以下 3° Max	⑧	芯線端末突き出し長さ Wire-End Protrusion Length	0.1~0.65mm



バンドの測定基準線
Datum Line for Measurement

図 1

Fig 1

4 圧着データ

Crimping Data

4.1 アプリケーター

Applicator

表 3

Table 3

コンタクト型番 (連鎖状) Contact Part No. (REEL)	アプリケーター Applicator		電線サイズ Wire Size		絶縁被覆 剥き長さ Insulation Stripping Length ±0.3 (mm)	芯線圧着部 Wire Crimp		絶縁被覆 Insulation		絶縁被覆 仕上がり 外径 Finished Insulation Diameter (mm)	圧着部 引張強度 Crimp Tensile Strength 最小 Min (kg)
	型番 Number	タイプ Type	本数 No. of Conductors	mm ² (AWG)		呼び巾 Width	圧着高さ Crimp Height (mm)	抑え部巾 Barrel Width	圧着高さ Crimp Height (mm)		
M-TYPE 1939991-2	1891035-1	HD-J	1	0.08~0.10 (#28)	2	1.16 (参考)	0.64±0.03	1.45 "F"	1.6~2.2 (参考)	φ1.08~φ1.6	1
	1891035-2			0.12~0.15 (#26)			0.67±0.03				2
	1762754-1	HD-C		0.21~0.23 (#24)			0.73±0.03				3
	1762754-2			0.34~0.37 (#22)			0.80±0.03				4.5

アプリケーター型番で、-1 はリードメーカー用、-2 はベンチマシン用です。

-1 is for the reed maker in the applicator number. -2 is for the bench machine.

4.2 手動工具

Hand Tool

表 4

Table 4

コンタクト型番 (バラ端子) Contact Part No. (Strip)	手動工具型番 Hand Tool Number	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆 剥き長さ Insulation Stripping Length ±0.3 (mm)	芯線圧着部 Wire Crimp		絶縁被覆 Insulation		絶縁被覆 仕上がり 外径 Finished Insulation Diameter (mm)	圧着部 引張強度 Crimp Tensile Strength 最小 Min (kg)
		本数 No. of Conductors	mm ² (AWG)		呼び巾 Width	圧着高さ Crimp Height (mm)	抑え部巾 Barrel Width	圧着高さ Crimp Height (mm)		
M-TYPE 1939992-2	1762846-1 1762846-2	1	0.08~0.10 (#28)	2	1.16 (参考)	0.59~0.69	1.45 "F"	1.6~2.2 (参考)	φ 1.08~φ 1.6	1
			0.12~0.15 (#26)							2
			0.21~0.23 (#24)			3				
			0.34~0.37 (#22)			4.5				

手動工具で-2 は、オプションのホルダー付き型番です。

-2 of a hand tool is a number with the holder of the option.