

## 1. BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement des embases pour l'électronique automobile, double rangées, sorties coudées MIC 1.

## 2. RÉFÉRENCES CONCERNÉES

Références	Embases sorties droites	Qté embases par plateau	Qté plateaux par carton	Qté embases par carton
142499	5 positions	63	15	945
142500	9 positions	49	15	735
142501	13 positions	42	15	630
142502	17 positions	35	15	525

## 3. MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Carton GALIA A12 réf. 973057-4
- Coques thermoformées en continu réf. 144160-1
- Calage bulles réf. 136904-1
- Étiquette HAUT/BAS
- Étiquette suivant spécification 107-15264
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230

## 4. CONDITIONNEMENT

1. Les coques thermoformées sont livrées en bandes continues bobinées. La machine d'assemblage des connecteurs charge automatiquement les connecteurs dans les coques, coupe les plateaux à longueur désirée et les empile à la quantité nécessaire pour remplir une boîte carton réf. 973057-4.
2. Lorsque la machine a constitué la pile de plateaux thermoformés, placer 4 calages bulles réf. 136904-1 sur cette pile.
3. Fermer le carton réf. 973057-4 par le dessus.
4. Chausser le carton sur la pile
5. Prendre le tout et retourner le carton
6. Fermer le carton à l'aide du ruban adhésif
7. Retourner le carton et placer une étiquette (suivant 107-15264) ainsi qu'une étiquette HAUT/BAS de façon à indiquer le sens d'ouverture du carton.

## 5. QUALITÉ

Pas de points qualité particuliers.

## 6. EMBALLAGE

Suivant spécification 107-15230.

Rédigé par : R. PATIN

Date : 27 Octobre 1989

Approuvé par : A. CAHEREC

Date : 27 Octobre 1989

EC ER00-0230-03

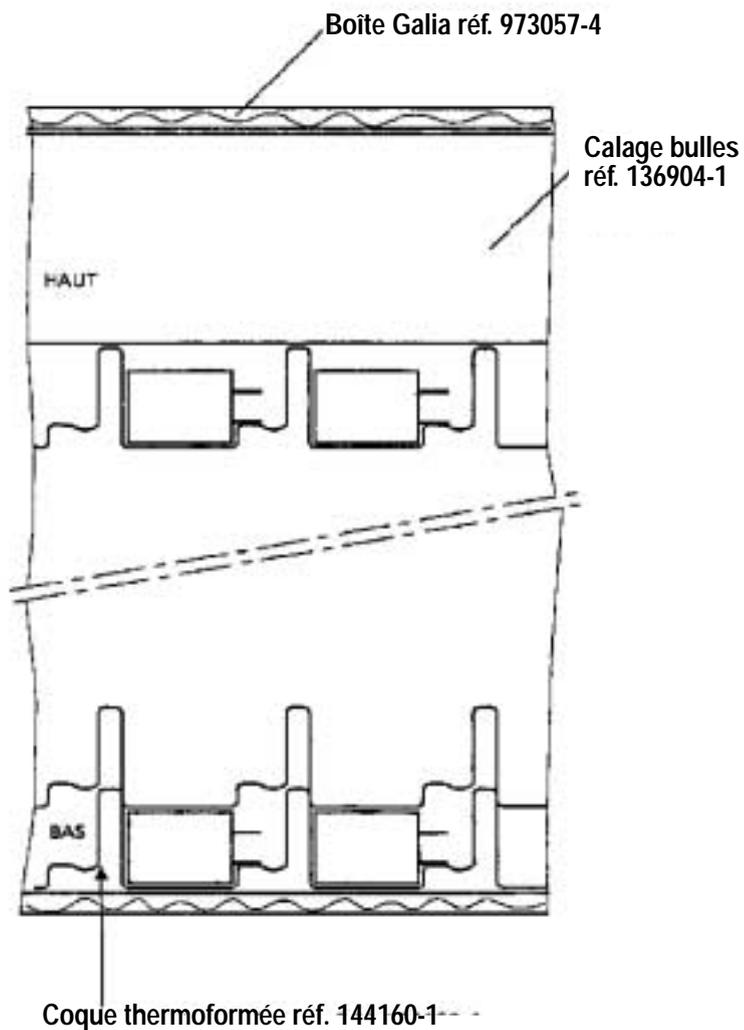


Figure 1 : Embases sorties droites

## 7. ÉTIQUETAGE

Suivant spécification 107-15264.

## 8. PALETTISATION

Suivant spécification 107-15219.

## 9. CONDITIONS PARTICULIÈRES

Aucune.